

Aciera F3 Typenhistorie

Baujahr	Seriennummer (Beispiel)	Design	Drehzahl	Hauptmotor	Socket / Handrad Z-Achse	Horizontalspindel	Vertikalkopf	Vorschubgetriebe	Schnellverstellung	Kühlwasserpumpe	Elektrische Ausrüstung	Starrer Winkeltisch	
1943		Rund	95 - 1500	Dahlander 700/1400 U/min	Handrad für Z-Achse über Spänewanne, Seitentüre mit Drehverschluss, Spänewanne mit hinten abgeschrägten Ecken	Gleitlager ?	Gleitlager ?	4 mech. Stufen, 12 - 116 mm/min, Wahlhebel an Maschinenständer	4 Hebel	Kühlwasserpumpe angetrieben von Hauptmotor (Keilriemen), unterhalb Spänewanne montiert	Einfacher Nockenschalter im Socket für Hauptspindelmotor. Schutz durch Schmelzsicherungen.	600 x180 mm 3 T Nuten	
1944													
1945	42587												
1946													
1947	7793												
1948	8130 9326												
1949													
1950	10236												
1951													
1952													
1953													
1954													
1955	14140												
1956	14633												
1957													
1958													
1959	19167												
1960	19944 20647												
1961	21497												
1962	23380												
1963	25997												
1964	27033												
1965	27876 27916		95 - 1500 (155-2500) {185-3000}	Dahlander 700/1400 U/min o. {1400/2800 U/min}	Handrad für Z-Achse unter Spänewanne (gleitgelagert), Seitentüre mit Drehverschluss, 3 Füße, Spänewanne mit hinten abgeschrägten Ecken	Kurzer Spindelstock (gleich lang wie die Y-Führung) Lagerung: vorne: Zweireihiges Rollenlager mit konischen Innering. hinten: Axialrillenkugellager / Kegelrollenlager, angegossener Ritzellagerung	Spindel in 2 Kegelrollenlagern gelagert, 1 Axiallager für das Kegelrad, 20mm Antriebswelle, Kegelräder ölbadgeschmiert, und unteres Lager mit Fett geschmiert	4 mech. Stufen, 12 - 116 mm/min, Wähltrommel, Getriebe an Maschinenständer angeflanscht	2 Hebel immer mitlaufend, festehende Kugeln	Kühlwasserpumpe angetrieben von Hauptmotor (Keilriemen), in Socket eingebaut	Steuerung im Maschinensocket. Drehzahlvorwahl mit Nockenschalter. Start/Stop mittels Pedal (Schrittschalter, zum Teil pneumatisch). Signalisierung des Schrittschalters mit Meldeleuchte.	600 x180 mm 3 T Nuten verstärkte Ausführung	
1966	28740 29808 30108												
1967	30180												
1968													
1969	33920 34017 34492 34578	Eckig (Übergang ist fließend)											
1970													
1971													
1972													
1973	41038												
1974	42079												
1975													
1976													
1977													
1978													
1979													
1980													
1981													
1982	56264												
1983													
1984	56352												
1985													
1986													
1987													
1988													
1989													
1990													
			100 - 2000 (125 - 2500)	2 getrennte Wicklungen 700/2800 U/min	Handrad für Z-Achse unter Spänewanne (Kugellager), Seitentüre mit Magnetverschluss, 4 Füße, Spänewanne rechteckig	Wie oben aber mit angeschraubter Ritzellagerung	Langer Spindelstock (länger als die Führung am Ständer) Lagerung: vorne: Zweireihiges Rollenlager mit konischem Innering. hinten: Axialrillenkugellager / Kegelrollenlager angeschraubter Ritzellagerung	4 mech. Stufen, 8,5 - 164 mm/min, Wähltrommel, Getriebe an Maschinenständer angeflanscht	2 Hebel immer mitlaufend, freidrehende Kugeln	Elektrische Kühlwasserpumpe unterhalb Vorschubgetriebe eingebaut	Steuerung im Maschinensocket. Drehzahl- und Drehrichtungsvorwahl mit Nockenschalter. Bedienkasten links neben Spindelstock. Stop mittels Pedal oder Schalter am Bedienkasten (Gegenstrombremsung). Kühlwasserpumpe mit kann dauernd oder parallel zum Spindelmotor (Automatik) eingeschaltet werden. Optional: Einfache Elektrische Ausrüstung "Standard" mit nur einem Nockenschalter (Kein Pedal, Bremse)	600 x 205mm 4 T Nuten	
1965	27876 27916												
1966	28740 29808 30108												
1967	30180												
1968													
1969	33920 34017 34492 34578												
1970													
1971													
1972													
1973	41038												
1974	42079												
1975													
1976													
1977													
1978													
1979													
1980													
1981													
1982	56264												
1983													
1984	56352												
1985													
1986													
1987													
1988													
1989													
1990													
			100 - 2000 (125 - 2500)  oder als F3V  70 - 2000 (90 - 2500)	2 getrennte Wicklungen 700/2800 U/min	Handrad für Z-Achse unter Spänewanne (Kugellager), Seitentüre mit Magnetverschluss, 4 Füße, Spänewanne rechteckig	Wie oben aber mit angeschraubter Ritzellagerung	Langer Spindelstock (länger als die Führung am Ständer) Lagerung: vorne: Zweireihiges Rollenlager mit konischem Innering. hinten: Axialrillenkugellager / Kegelrollenlager angeschraubter Ritzellagerung	4 mech. Stufen, 12 - 232 mm/min, Wähltrommel, Getriebe an Maschinenständer angeflanscht  (Riemenübersetzung 1:1)	2 Hebel immer mitlaufend, freidrehende Kugeln	Elektrische Kühlwasserpumpe unterhalb Vorschubgetriebe eingebaut	Steuerung im Maschinensocket. Drehzahl- und Drehrichtungsvorwahl mit Nockenschalter. Bedienkasten links neben Spindelstock. Stop mittels Pedal (Gleichstrombremsung). Optional: Einfache Elektrische Ausrüstung "Standard" mit nur einem Nockenschalter (Kein Pedal, Bremse)	600 x 205mm 4 T Nuten	
1965	27876 27916												
1966	28740 29808 30108												
1967	30180												
1968													
1969	33920 34017 34492 34578												
1970													
1971													
1972													
1973	41038												
1974	42079												
1975													
1976													
1977													
1978													
1979													
1980													
1981													
1982	56264												
1983													
1984	56352												
1985													
1986													
1987													
1988													
1989													
1990													
			100 - 2000 (125 - 2500)  oder als F3V  70 - 2000 (90 - 2500)	2 getrennte Wicklungen 700/2800 U/min	Handrad für Z-Achse unter Spänewanne (Kugellager), Seitentüre mit Magnetverschluss, 4 Füße, Spänewanne rechteckig	Wie oben aber mit angeschraubter Ritzellagerung	Langer Spindelstock (länger als die Führung am Ständer) Lagerung: vorne: Zweireihiges Rollenlager mit konischem Innering. hinten: Axialrillenkugellager / Kegelrollenlager angeschraubter Ritzellagerung	4 mech. Stufen, 12 - 232 mm/min, Wähltrommel, Getriebe an Maschinenständer angeflanscht  (Riemenübersetzung 1:1)	2 Hebel bei autom. Vorschub stillstehend, freidrehende Kugeln	Elektrische Kühlwasserpumpe unterhalb Vorschubgetriebe eingebaut	Steuerung in Schaltschrank hinter der Maschine angebracht. Drehzahlumschaltung mittels Schützen. Automatische Gleichstrombremsung des Spindelmotors. Optional: Elektrischer Vorschub für Z-Achse	600 x 205mm 4 T Nuten	
1965	27876 27916												
1966	28740 29808 30108												
1967	30180												
1968													
1969	33920 34017 34492 34578												
1970													
1971													
1972													
1973	41038												
1974	42079												
1975													
1976													
1977													
1978													
1979													
1980													
1981													
1982	56264												
1983													
1984	56352												
1985													
1986													
1987													
1988													
1989													
1990													